

附录 A
(资料性附录)
试验记录表

试验记录见表 A.1、表 A.2。

表 A.1 升程试验记录表

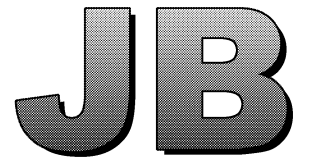
测量点	取样次数	行程(升) mm	行程算术平均值 mm	取样次数	行程(降) mm	行程算术平均值 mm
测量1点	1			1		
	2			2		
	3			3		
测量2点	1			1		
	2			2		
	3			3		
测量3点	1			1		
	2			2		
	3			3		

测量1点、测量2点、测量3点按产品图样及技术规范要求。

表 A.2 传感器线性试验记录表

测量点	取样次数	输出电压值 V	输出电压算术平均值 V	输出电压线性允差 %	测量点	取样次数	输出电压值 V	输出电压算术平均值 V	输出电压线性允差 %
EGR阀常闭点	1				EGR阀4 mm行程点	1			
	2					2			
	3					3			
EGR阀1 mm行程点	1				EGR阀3 mm行程点	1			
	2					2			
	3					3			
EGR阀2 mm行程点	1				EGR阀2 mm行程点	1			
	2					2			
	3					3			
EGR阀3 mm行程点	1				EGR阀1 mm行程点	1			
	2					2			
	3					3			
EGR阀4 mm行程点	1				EGR阀常闭点	1			
	2					2			
	3					3			

JB/T 11796—2014

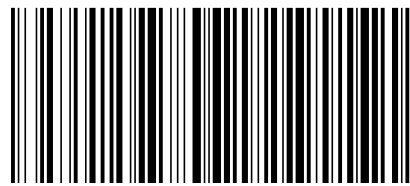


中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11796—2014

柴油机 废气再循环 气动 EGR 阀

Diesel engines—Exhaust gas recirculation—Pneumatic EGR valves



JB/T 11796—2014

版权专有 侵权必究

书号: 15111·11992

定价: 18.00 元

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- c) 生产日期或生产批次号;
- d) 包装储运图示标志 (符合 GB/T 191 的有关规定);
- e) 包装箱的体积 (长×宽×高) 尺寸;
- f) 每箱内装产品数量;
- g) 每箱产品总质量。

7.2 包装

7.2.1 产品的包装要求

产品的包装应满足:

- a) 防潮、防震、防尘要求;
- b) 适应运输及装卸的有关要求。

7.2.2 包装箱

7.2.2.1 包装箱应牢固, 产品在箱内不应窜动, 以免运输途中损伤。

7.2.2.2 包装箱中随同产品供应的技术文件应包括产品出厂合格证, 每批次应提供一份出厂报告。

7.3 贮存

产品应存放在通风、干燥、无腐蚀性气体的仓库内。正常储存时, 自产品制造日期起 24 个月内, 其性能应符合要求。

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
柴油机 废气再循环 气动 EGR 阀
JB/T 11796—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·27 千字

2015 年 3 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 18.00 元

*

书号: 15111·11992

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

表 3 检验项目分类

序号	检验项目	标准章条号		检验类别		
		技术要求	试验方法	型式检验	出厂检验	抽查检验
1	薄膜腔密封性	4.7.1	5.4	√	√	▽
2	升程	4.7.2	5.5	√	√	▽
3	泄漏量	4.7.3	5.6	√	√	▽
4	初始电压	4.7.4	5.7	√	√	▽
5	传感器线性	4.7.5	5.8	√	▽'	▽
6	响应时间	4.7.6	5.9	√	▽'	▽
7	最大流量	4.7.7	5.10	√	▽'	▽
8	清洁度	4.6	5.2	√	▽'	▽
9	外观质量	4.5	5.3	√	√	▽
10	耐低温性能	4.8.1	5.11	√	×	▽
11	耐高温性能	4.8.2	5.12	√	×	▽
12	耐温度变化性能	4.8.3	5.13	√	×	▽
13	耐温度/湿度组合循环性能	4.9	5.14	√	×	▽
14	耐腐蚀性能	4.10	5.15	√	×	▽
15	耐振动性能	4.11	5.16	√	×	▽
16	常温耐久	4.12.1	5.17.1	√	×	▽
17	高温耐久	4.12.2	5.17.2	√	×	▽

注：“√”表示必检项目；“×”表示免检项目；“▽”表示选检项目；“▽'”表示每批抽检项目。

6.3 抽查检验

6.3.1 主要用于产品鉴定、市场抽查、日常监督及订货抽检。

6.3.2 抽查检验项目按表 3 的规定。

6.4 抽样方案及评定规则

按 GB/T 2828.1 的规定，由供需双方确定抽样方案和评定规则。

7 标志、包装和贮存

7.1 标志

7.1.1 产品标志

每个产品应在其明显的部位喷码、刻字或标贴产品标牌，其基本内容至少包括：

- a) 生产厂家名称、代码或商标；
- b) 生产日期或生产批次号。

7.1.2 包装标志

包装标志的基本内容包括：

- a) 顾客的物料号、产品公告号、产品名称及商标、规格；
- b) 生产企业名称、详细地址、邮政编码及电话号码、传真；

目次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 技术要求..... 2

4.1 总则..... 2

4.2 工作温度..... 2

4.3 安装要求..... 2

4.4 型号编制方法..... 3

4.5 外观质量..... 3

4.6 清洁度要求..... 3

4.7 EGR 阀基本要求..... 3

4.8 耐温性能..... 4

4.9 耐温度/湿度组合循环性能..... 4

4.10 耐腐蚀性能..... 4

4.11 耐振动性能..... 4

4.12 耐久性能..... 4

5 试验方法..... 5

5.1 试验条件..... 5

5.2 清洁度..... 5

5.3 外观质量..... 5

5.4 薄膜腔密封性..... 5

5.5 升程试验..... 5

5.6 泄漏量..... 6

5.7 初始电压..... 6

5.8 传感器线性..... 6

5.9 响应时间..... 6

5.10 最大流量..... 6

5.11 低温试验..... 6

5.12 高温试验..... 6

5.13 温度变化试验..... 6

5.14 温度/湿度组合试验..... 6

5.15 耐腐蚀试验..... 6

5.16 振动试验..... 6

5.17 耐久试验..... 7

6 检验规则..... 7

6.1 型式检验..... 7

6.2 出厂检验..... 7